



パプロスライドCBF5015プロセス

金属用低摩擦用白色固体潤滑剤塗装システム

本システムは、一般吹付塗装と同様の工程により、金属鋼板材や複雑形状製品表面に、極めて低い摩擦係数を備えた表面層を生成させ、また、今までの固体潤滑剤では得られ難い、清潔感のある白色外観が得られます。

使用材料は、食品衛生法の食品・添加物等の規格基準(昭和34年厚生省告示第370号)に適合しており、食品関連設備にも利用されています。

性能緒言

試験項目	試験条件	結果
碁盤目密着性	1mm縦横11本刻み後テ-プ剥離	100/100
静摩擦係数	新東科学製摩擦係数測定機HEIDON-10	0.09~0.12
鉛筆硬度	JIS K5600 鉛筆硬度試験	3H
耐衝撃性	デュポン式衝撃試験 1/2インチ 500g 40cm	異常なし
耐水性	水道水・20・240時間	異常なし
耐酸性	5% H ₂ SO ₄ 溶液 20 72時間	異常なし
耐アルカリ性	5% NaOH溶液 20 72時間	異常なし
耐湿性	相対湿度98%以上 50 168時間	異常なし
耐沸騰水性	水道水 95 以上 30分	異常なし
耐熱性	105 500時間 150 48時間	異常なし
塩水噴霧試験	JIS Z2371 5%塩水噴霧試験 240時間	異常なし
摩擦耐久性	摩擦試験機(下図)荷重0.5kg・f / 2cm ² 8時間	異常なし

試験方法

