



Advance for a Good Company  
Parker Processing CO.,LTD.

# パプロスライドPGコートプロセス

## 環境対応低摩擦用固体潤滑剤塗装システム

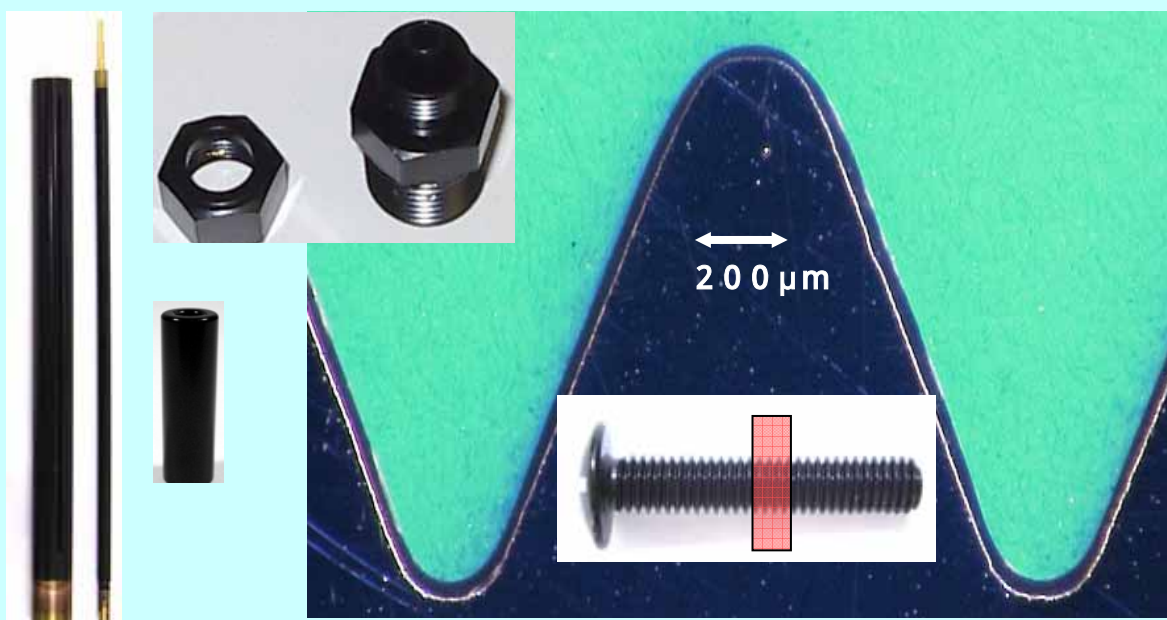
本プロセスは、フッ素樹脂の特徴を活かした固体潤滑皮膜層を製品表層に形成し、摺動部分のエネルギー・ロスを減らし、省エネ・省コストを目指した環境にやさしい水系表面処理システムです。

膜厚の均一性と品質の安定性に優れた表層膜が得られ、低荷重域で自動車・機械・建材・家電製品等の用途・材質に応じて、塗装下地から多様な組み合わせができます。

### 特徴

- ・非粘着性で摩擦係数0.1以下
- ・低荷重域で潤滑耐久性良好
- ・膜厚均一制御 5 ~ 20 μm
- ・耐食性，耐薬品性良好
- ・耐絶縁性，耐汚染性良好
- ・表面撥水性良好

### 用途



### 性能

試験項目	試験条件	評価結果	試験方法
鉛筆硬度	すりキズ	2 H	JIS K5600に順ずる
密着性	碁盤目法	異常無し 100 / 100	JIS K5600に順ずる
エリクセン	7mm押し出し	異常無し	JIS K5600に順ずる
耐衝撃性	1 / 2インチ 1kg 50cm	異常無し	JIS K5600に順ずる
耐沸騰水	碁盤目法 1 / 2インチ 1kg 50cm	異常無し 100 / 100 異常無し	沸騰水1時間浸漬後
耐水性	40 水道水500時間	異常無し	JIS K5600に順ずる
耐アルカリ性	5% NaOH 20	72時間以上	JIS K5600に順ずる
耐酸性	5% 硫酸 20	72時間以上	JIS K5600に順ずる
促進耐候性	120時間後光沢保持率	70%以上	サンシャインウェザ-メ-タ
耐食性	5% 塩水噴霧試験	240時間以上	JIS Z2371に順ずる
静摩擦係数	対クロムめっき表面	0.07 ~ 0.10	静摩擦係数測定器トライボギヤ10
撥水性	接触角	120 ~ 150°	接触角測定器G-1型

パプロ<sup>®</sup>はパ-カ-加工株式会社 の登録商標です

**パーカー加工株式会社**  
加工事業本部 03-3275-3273 技術センター 053-442-7801

<http://www.parker-kako.co.jp>  
E-mail:kenkusy@mx5.nisq.net